

環境に優しいエコな取り組み、始めませんか?

ECO-DRIVE SYSTEM

エコドライブ・システム (ブースエコ運転)

特許出願中

貴社工場の塗装作業時



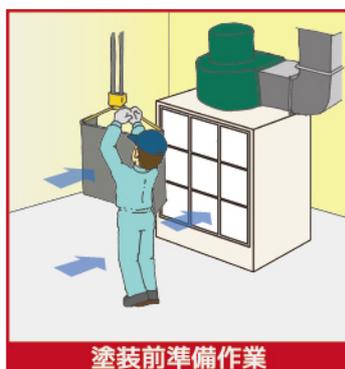
ムダな電力 を使っていませんか?

<<< チェックしてみてください・・・ >>>

工場内の塗装ブース、実は・・・そんなに換気力が必要でない状態でも常に**フル運転**されている場合が多いんです。

理想的なのは・・・

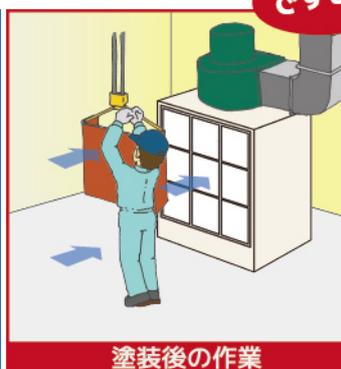
塗装中は**フル運転**していても、塗装中以外は風量を抑えたアイドリング状態にしておけるのがベストですね。



塗装前準備作業



塗装中



塗装後の作業

必要な時だけ **フル運転**

ECO MODE
アイドリング時

DRIVE MODE

ECO MODE
アイドリング時

ANDEX

ECO-DRIVE SYSTEM

の概要

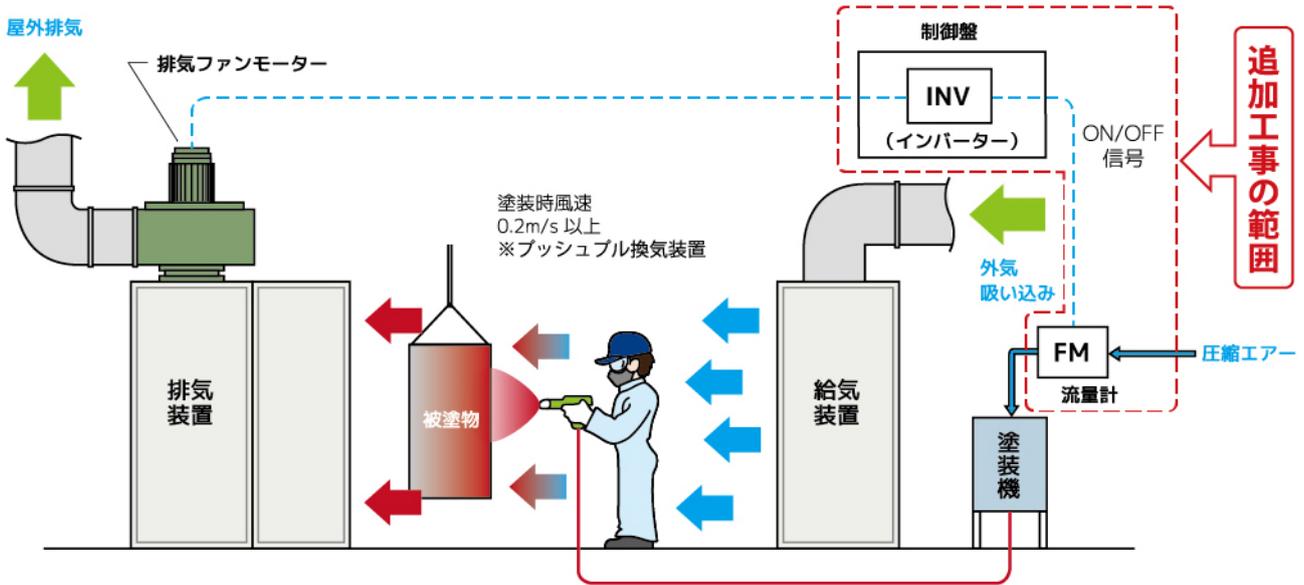
エコドライブ・システム

塗装作業中

- 1) 塗装機に接続しているエア配管の流量が設定値流量より大きくなる → ON信号を発信
- 2) ON信号により即座に、制御盤内のINV(インバーター)が通常運転に切替
- 3) 給気ファンモーター、排気ファンモーターの回転が高速に → 通常風量 → 消費電力「**通常**」
- 4) 塗装作業が止まっても、任意の時間以内であれば通常運転を維持する(塗料の滞留を解消)

塗装以外の作業中

- 1) 塗装機に接続しているエア配管の流量が設定値流量以下になる → OFF信号を発信
- 2) OFF信号が任意の時間を経過すると、制御盤内のINVが低速運転に切替
- 3) 給気ファンモーター、排気ファンモーターの回転数が低速に → 低風量 → 消費電力「**低**」



ANDEX のエコドライブ・システムなら、
塗装ブースの電力を削減できます。

塗装以外の作業時もフル運転の使用電力量

		使用値(Hz)	換算値(kW)	1日あたり稼働時間(h)	使用電力量(kWh)
塗装作業	15 kW	50	8.68	3	26.04
塗装以外の作業	15 kW	50	8.68	5	43.40

合計 **69.44**kWh

エコドライブ・システムの使用電力量

		使用値(Hz)	換算値(kW)	1日あたり稼働時間(h)	使用電力量(kWh)
塗装作業	15 kW	50	8.68	3	26.04
塗装以外の作業	15 kW	30	1.88	5	9.40

合計 **35.44**kWh

使用電力量差 **69.44kWh** - **35.44kWh** = **34.00kWh** の削減

※業種、業態により使用電力量は変化します。

