

ANDEX

冷房機能付き塗装乾燥ブース

H₂ Solid

CAB Air Conditioning
Spray Booth



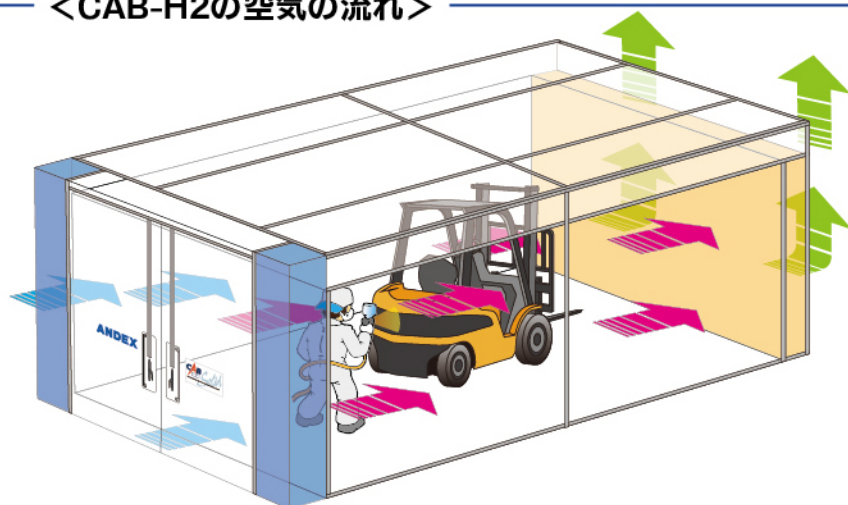
CAB Solid



冷房機能付き塗装乾燥ブース

夏場の作業環境を改善、最適な塗装環境を創る「CAB-H2」
塗装後の乾燥も一連の動作で行えます。

＜CAB-H2の空気の流れ＞



給気ユニット＋
冷房ユニットから

夏：冷風

冬：温風

塗装後は

乾燥：80℃

水平流ブースのメリット

必要風量を1/3に※1
使用エネルギーを1/2に※2して
ランニングコストを削減します

※1 当社比 上下流プッシュプルブースとの比較による。

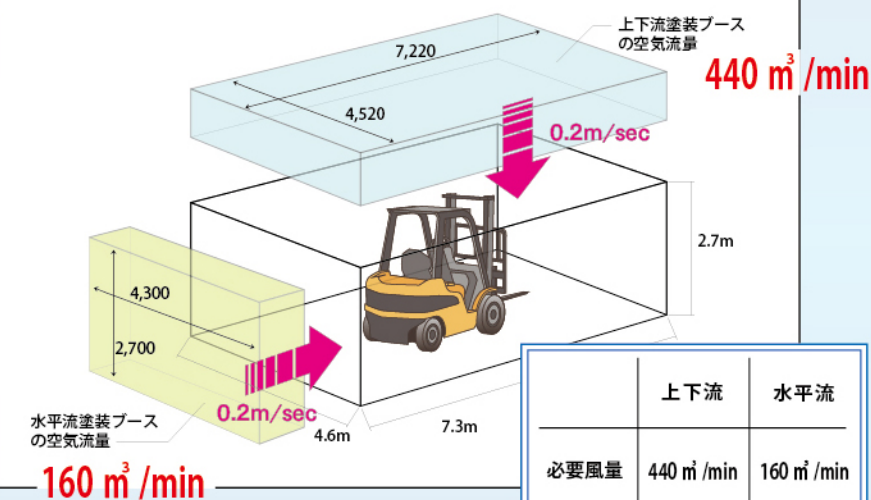
※2 当社比 CAB-07との同条件での比較による。

面積の小さな側面（前面）から塗装室内に
給気する事で同クラスの室内容積を持つ上
下流ブースにくらべ必要風量を約 1/3 とし、
使用エネルギーを約 1/2 に削減する事に成
功しました。

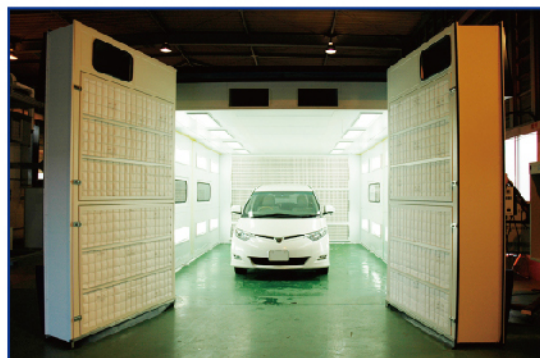
もちろん、有機溶剤中毒予防規則における
必要風速は、しっかりとクリアした上で
光熱費を大幅削減します。

約 1/3

上下流塗装ブースの必要風量=4.52m(W)×7.22m(L)×0.2(風速)×60≒440 m³/min
水平流塗装ブースの必要風量=4.30m(W)×2.70m(H)×0.2(風速)×60≒160 m³/min



	上下流	水平流
必要風量	440 m ³ /min	160 m ³ /min
モーター容量	15 Kw (7.5Kw×2)	7.4Kw (3.7Kw×2)
バーナー熱量	240,000Kcal/h	128,000Kcal/h



ピット不要の フラットフロアー

ピットの無いフルフラットなフロアーは、工期の
短縮化や施工費の削減だけでなく、グレーチング
からくる足の疲れを軽減し、ゴミ・ブツの舞い上
がりを防ぎます。

フィルター交換もワンタッチで開くストッパーに
より簡単に交換できます。

