

## 給気装置・排気装置

各種、給気装置・排気装置の中から、貴社工場のニーズにピッタリなセレクトが可能です。



KY-10  
省エネ型給気ユニット



排気マン S series  
大風量シロッコファンタイプ排気装置



WATER VORTEX BOOTH<sup>2</sup>  
PRO  
水洗式排気装置

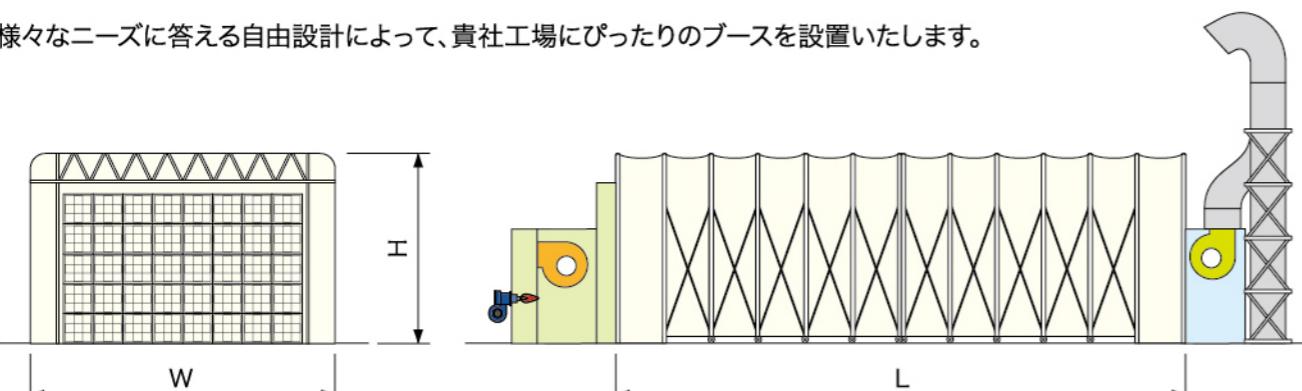
## 防爆照明・シート材質・レール・熱源

オプションで防爆照明を装着でき、防炎シートも選択できます。 レールや走行装置、熱源も各種選択可能。



## 自由設計

様々なニーズに答える自由設計によって、貴社工場にぴったりのブースを設置いたします。



※幅、高さ、長さ、塗料の種類等によって、給気ユニット・排気ユニットの種類や大きさを選定します。

## 注意事項

- 設置には、労働基準監督署への届出が必要です。 届出書類の制作等も、弊社にお任せください。
- 排気ダクトの設置につきましては、労働安全衛生法により、排気口の位置が定められています。 弊社にご相談ください。
- 仕様は改良のため、予告なく変更する場合があります。

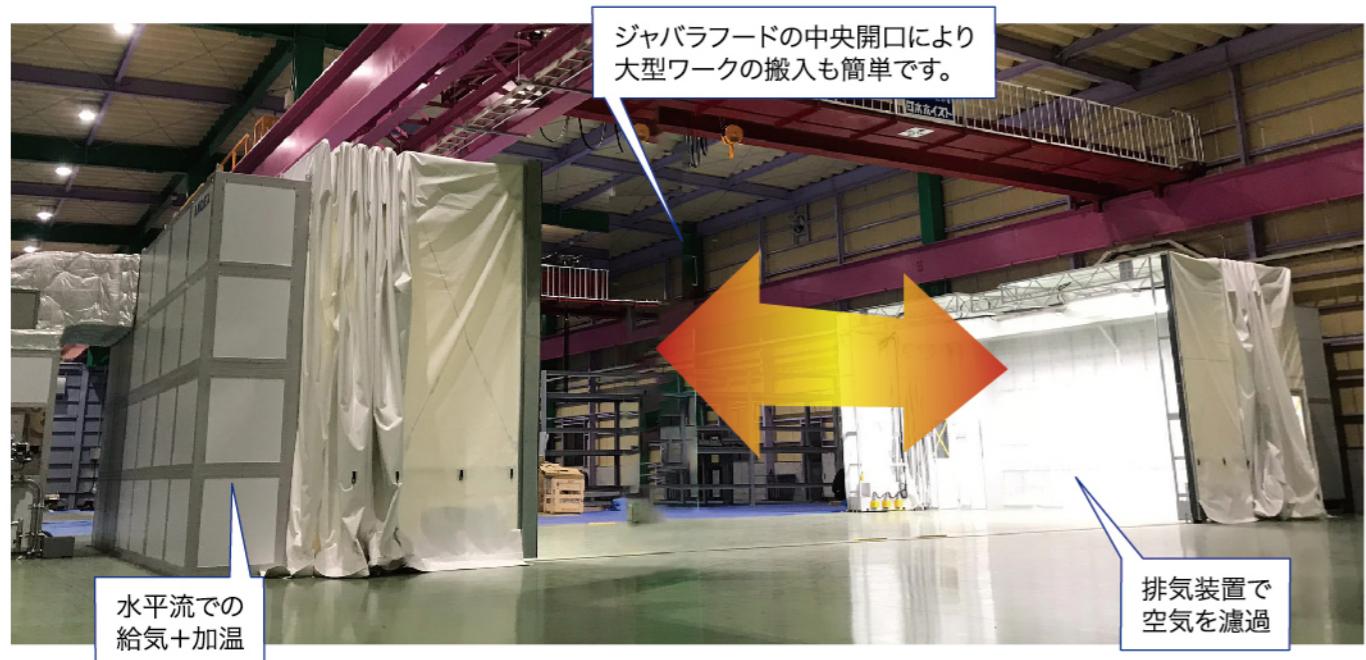
## 塗装・乾燥プッシュプル型水平流ブース

MERIT  
メリットVH

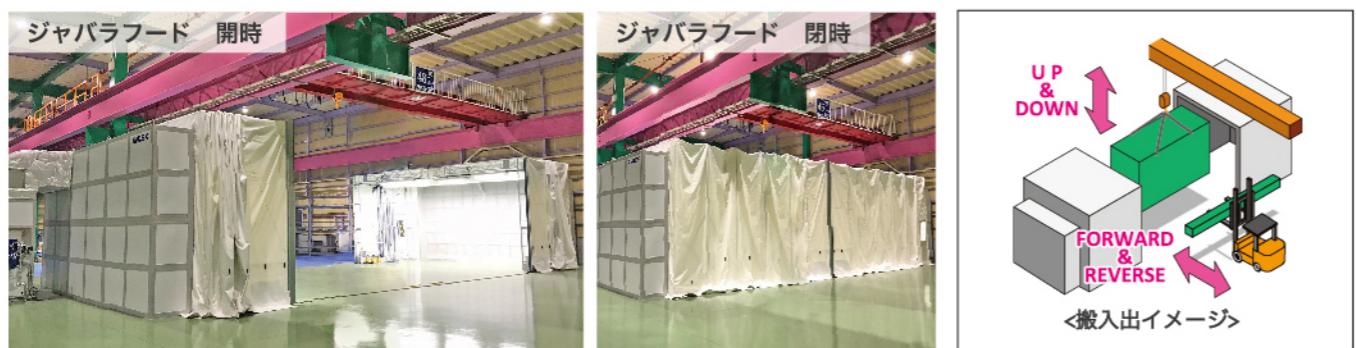


## ■ メリットVHの特長

中央から左右に大きく開くジャバラ式フードを持つことで、天井クレーンやフォークリフトを使った大型ワークのスムーズな搬入・搬出と、給気装置・排気装置を装備した水平流ブッシュブル換気が特長です。大型ワーク移動時間の短縮、作業スペースの効率化など、塗装作業にかかる時間を大幅に削減できます。また、加温の出来る給気装置を設置すれば、温風塗装や乾燥だけでなく寒冷時期にワークのプレヒートが可能です。



## ■ ワークの搬入・搬出に便利なジャバラ式フード

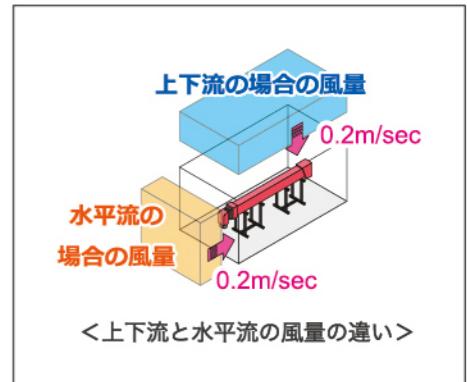


垂直方向(天井クレーン)、水平方向(フォークリフト)の2方向から大型ワークの搬入・搬出が可能。ジャバラフード収納時(開時)には、本来ブース本体であるスペースを、塗装・乾燥以外の作業にも利用できるため、工場内のスペースを有効利用できます。

※ メリットVHは、屋内仕様です。屋外設置の場合は建築申請が必要です。

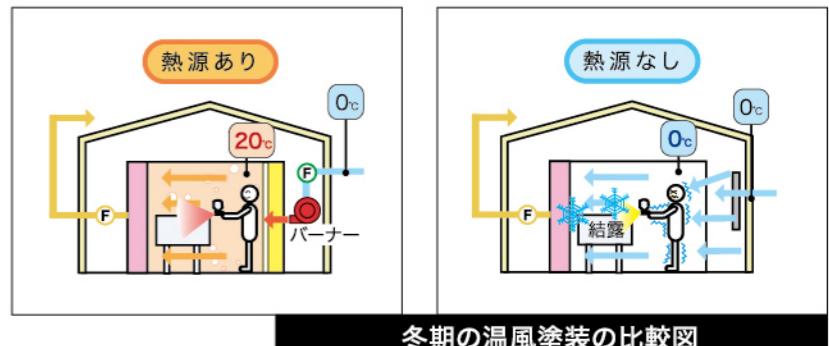
## ■ ブッシュブル型でも必要風量の少ない水平流

上下流に比べ風量が少なくエネルギー効率の良い水平流ブースに中央分割式の『ジャバラ式フード』を組みあわせました。ブッシュブル型なので、塗装品質の向上と作業者の安全を確保、確実で効率的な換気を行います。特に大型ワークの塗装・乾燥においては、水平流にすることで必要風量を大幅に低減、ランニングコストのパフォーマンスを上げ低成本で省エネルギーを実現しました。



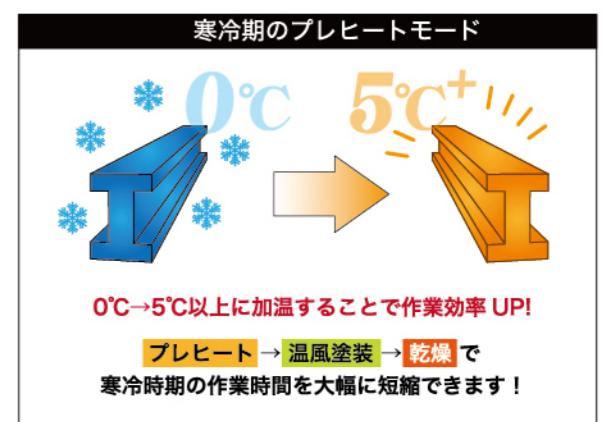
## ■ 热源付きで作業効率をUP

塗装後にワークを移動させず乾燥工程に入ることができるのでゴミヅツ不良の発生を低減。塗装場と乾燥場を共用することで、省スペース化に貢献します。冬場や梅雨時は、乾燥モードでワークを強制的に乾燥するので作業効率が格段にアップします。



## ■ 寒冷時期の作業効率を向上する『プレヒートモード』<sup>※1</sup>

寒冷時期の塗装でワークの温度が低すぎる場合、温風塗装時に結露したり、塗料がしっかり揮発せず塗装作業に思わぬ時間がかかりてしまいます。鉄骨等の大型ワークは、ジェットヒーターなどで全体を加温するのが難しく、工場全体を加温すると燃料費も馬鹿になりません。そこで、『プレヒートモード』(乾燥モードを使用)でワークを温めておけば、作業効率も向上し燃料費も大幅に節約できます。



※1 プレヒートモードは、「乾燥モード」を低温設定で使用する場合の名称で、運転方法自体は乾燥モードと同じです。