

<仕様>

ADC-411

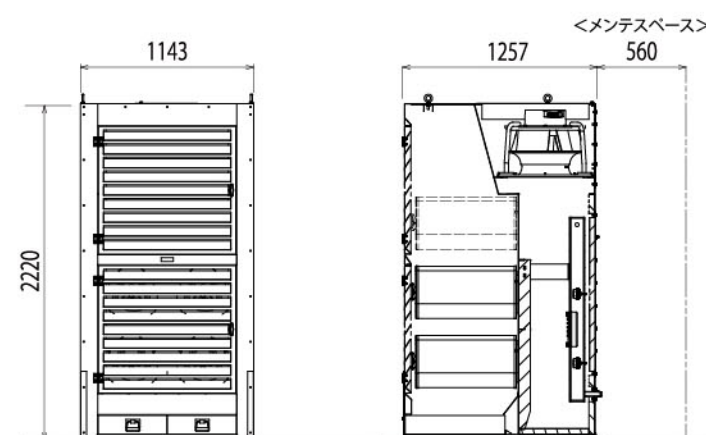
- 難燃性カートリッジフィルター：ウルトラウェブ×4本
- 電源：200V 3φ 20A
- 消費電力：200V 3.4kW
- 周波数：50/60Hz
- エア：0.5MPa以上 100ℓ/min カプラ接続
- 風量：125m³/min
- 寸法：1,143mm（巾）×1,257mm（奥行）×
2,220mm（高さ）
- 重量：600kg

ADC-611

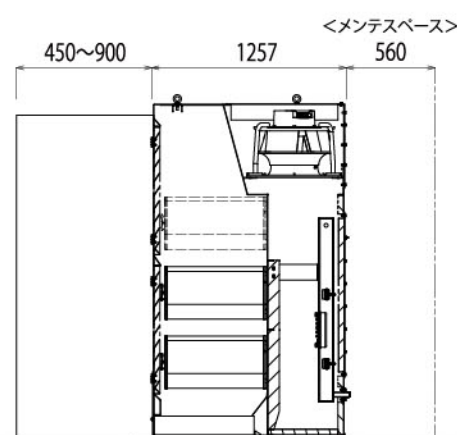
- 難燃性カートリッジフィルター：ウルトラウェブ×6本
- 電源：200V 3φ 20A
- 消費電力：200V 3.9kW
- 周波数：50/60Hz
- エア：0.5MPa以上 100ℓ/min カプラ接続
- 風量：150m³/min
- 寸法：1,143mm（巾）×1,257mm（奥行）×
2,220mm（高さ）
- 重量：615kg

<寸法>

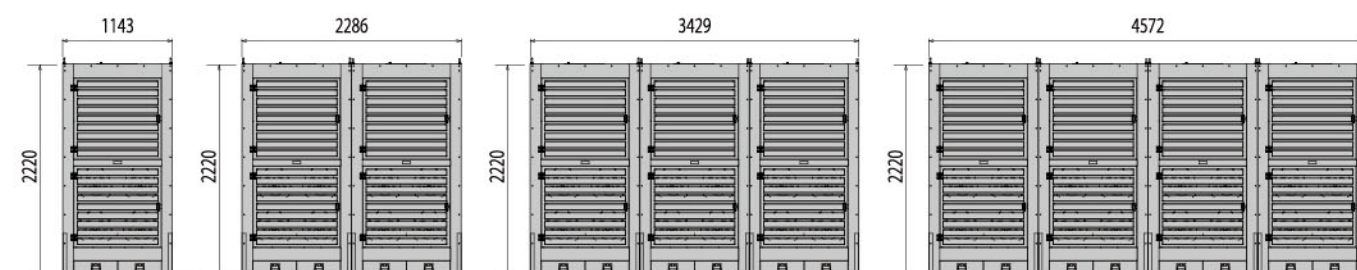
■ ADC-411・611 基準寸法



■ フード付き参考寸法



モジュール連結時の寸法



高性能ブース型集塵装置

ADC

ANDEX dust collector



ADC-411 / ADC-412 / ADC-611 / ADC-612



ADC

ANDEX dust collector



YouTubeで
動画がご覧になります



ADC-412F
＜オプション＞パネルフード付き

ADCの特長

アンデックスダストコレクター(ADC)は、1モジュールの構成でユニット化していることから、作業の用途、換気するエリアに合わせた選定、組み合わせが可能です。
コンパクトなボディでありながら、換気に必要な風量と静圧に強いファンを搭載しています。
また、集塵機能においてはウルトラウェブフィルター（特許取得済）とパルススクリーニング（逆洗自動清掃）の組み合わせにより、さまざまな粉塵に対しての高い捕集能力とフィルターのロングランを実現しました。
ADCとフード、ブース（パネル形状・シート形状）の組合せで作業場に合ったカスタマイズも提案できます。

- 組み合わせが自由なモジュラータイプ
- ナノファイバーテクノロジーを駆使した長寿命のウルトラウェブ(Ultra-Web®)フィルターを採用
- 新採用の省エネファン(IE4相当)により、電気代の削減と低騒音を実現
- フィルター交換は工具不要
- フードやダクト取り付け工事が不要
- 省エネ設計…清浄な空気を循環させることで空気の補充コストを軽減
- 余計な突起のない平滑なボディ構造により、集塵機内部でのダストの堆積を最小に抑える
- アッパー、ロアパネル共、ダブルルーバーインレット

省エネファン(クラス IE4相当)



ADCの使用 用途

【対象物例】

合成物、グラスファイバー、プラスチック、金属、木材、粉体塗料などの粉塵（その他も相談ください）

- ◎ 上記を対象とした**研磨、研削、サンディング作業**
- ◎ 製品の**表面磨き作業**や、**表面の剥離作業**
- ◎ **粉体塗装用 排気装置**として（ミスト未回収）
- ◎ **溶接作業→グラインダー作業→バフ研磨作業の一連作業**

※ Ultra-Web®は溶接ヒュームにも有効です。

※ グラインダー作業で使用する場合は難燃性フィルターをご使用願います。

ADC選定についての注意事項

ADCは、粉塵爆発や火災のおそれがない一般粉塵を集塵対象としていますので、下記の物質には使用しないでください。

- ◎ **粉塵爆発性のある可燃性粉塵**
アルミニウム・マグネシウム・チタンなど
- ◎ **引火性物質**
ガソリン・シンナー・ベンジン・灯油・有機溶剤塗料など
- ◎ **火花／火種**
火花、火種を含む粉塵・たばこの吸いがらなど
- ◎ **液体物質**
水・油・液体塗料・薬品など



- 本機は防爆仕様ではありません。防爆区域などでの危険場所には設置できません。
- 設置について法令・条例による規定がある場合は、その規定に従ってください。
- 粉塵爆発の危険性が不明な粉塵については、当社スタッフにご相談ください。
- 引火性・腐食性の霧・煙・ガスが滞留する場所や粉塵爆発性のある可燃性粉塵が飛散する場所付近では使用しないでください。
- 火花を含む集塵には消火対策が必要です。当社スタッフにご相談ください。
- 感電防止のため必ずアースを接続してください。

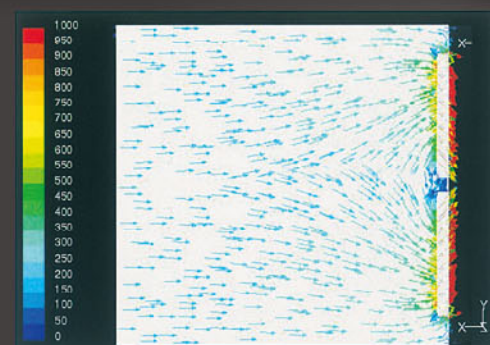
優れたデザイン性とハイパフォーマンス。 その両方を兼ね備えた高性能ブース型集塵機

機器構造および技術

技術力に裏打ちされた高い信頼性

アンデックスダストコレクターの吸込み口は研究開発されたユニット形状とルーバー、ファンの組み合わせで乱気流の発生を防ぐ構造です。「フード」「ブースバック」をオプションで装着する際の開口部またはブース内で、安定した風速が十分に得られるよう設計されています。

気流解析ソフト (Fluent)、下図を参照ください。



- システムの不均衡を解消
- 乱気流を解消
- ホットスポットを排除 (流速の安定化)
- 作業条件を低下させる原因となるブース内の厄介な対流を解消

※ ADC-412F (パネルフード付) での気流データとなります。

パルスクリーニング技術

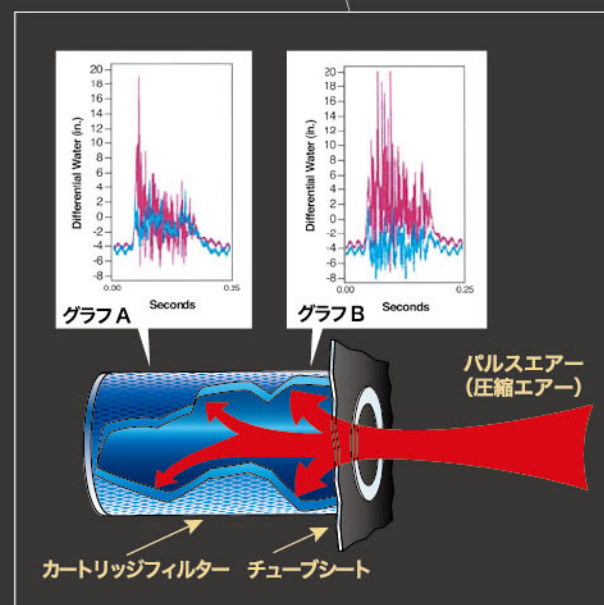
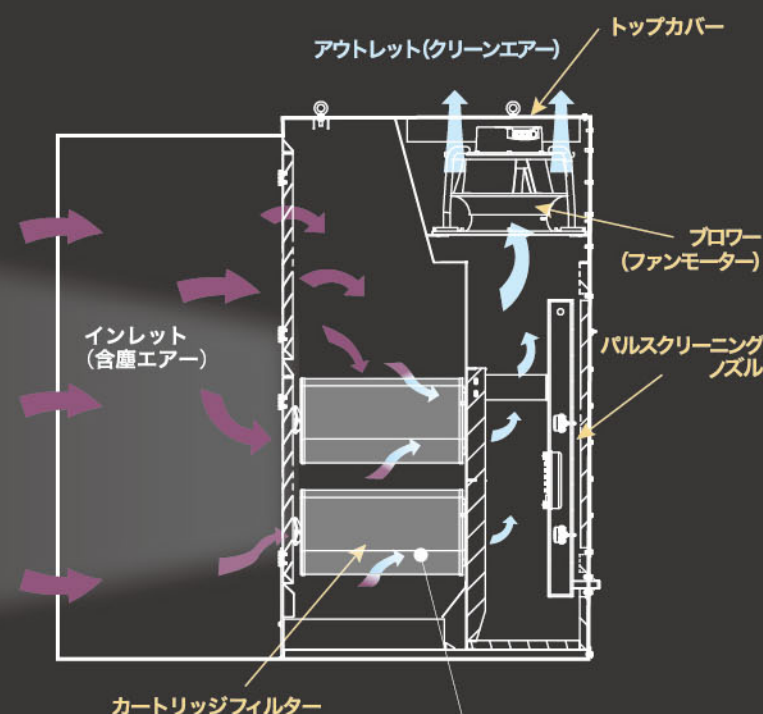
エクストラライフ (ExtraLife™) フィルタークリーニングシステムは、解析ソフトでモデル化された独自のパルスクリーニング技術を利用してフィルターの表面からダストを“払い落とす”ことにより、捕集効率を高めるとともにフィルターの寿命を伸ばします。

従来品よりも格段に改善された払い落とし効果

パルスクリーニング時に従来のダウンフローが発生させるパルスの威力 (青線) とエクストラライフクリーニングシステムを搭載したダウンフローが発生させる威力 (赤線) との比較※

※ グラフの赤線は、エクストラライフシステムによって発生するダウンフローフィルター表面での圧力の変化を表しています。青線は、従来のカートリッジ式集塵機でのパルス圧力の変化を表しています。

通常運転時のエアフロー



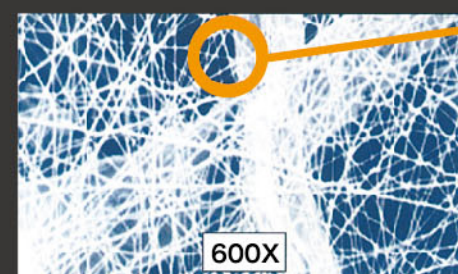
高性能カートリッジフィルター (ウルトラウェブ・ナノファイバー・テクノロジー)

ウルトラウェブ (Ultra-Web®) は平均粒径 $2\mu\text{m}$ の粒塵に対して 99.95% の捕集効率!

新型のADCに標準装備しているフィルターは、ダウンフロートライアングル (三角形) のウルトラウェブを採用しています。ウルトラウェブは、ナノファイバー材 (0.2~0.3ミクロンの繊維) を利用して、ろ材表面で粒径が $1\mu\text{m}$ 未満の汚染物質を捕捉します。ダストは集塵機の自動クリーニング時に容易に除去できる為、濾過効率を長期間保つ事ができます。

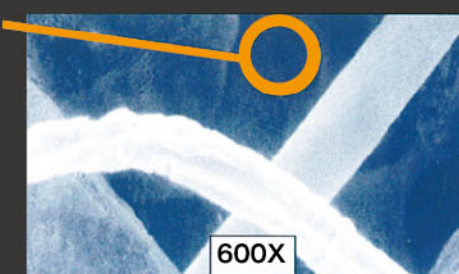
※ 正しくはASHRAE 質量法捕集率測定による実測値となります。

ナノファイバーろ材



ナノファイバーによる表面ろ過技術は、ウルトラウェブとウルトラウェブ SB のすべてのカートリッジフィルターで使用できます。

一般的なフィルターろ材



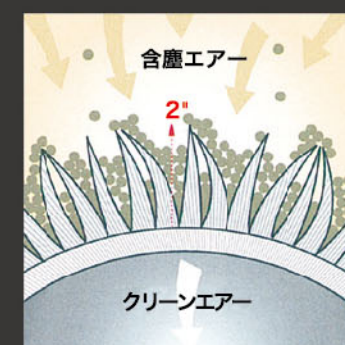
従来のろ材は繊維と繊維の間に最大 60 ミクロンの隙間があるため、ダストが奥深くまで入りこみやすく払い落としがより困難です。

捕集効率が高く、ダストの払い落とし性の良いトライアングルフィルター

ダウンフロートライアングル フィルター



標準的なフィルター



ダウンフロー トライアングル ウルトラウェブ (Ultra-Web®)

トライアングル フィルターは、通常の真円フィルターと比べてプリーツの幅を広く高さを低くしたため、硬く、ダストが溜まりにくい構造となっています。また、通常の真円フィルターと比べ形が崩れたり湾曲しにくいので、プリーツ初期の適切な構造が維持されるので、パルスジェットによるクリーニング機能が低下せず、ダストの払い落とし性も格段に優れています。

「Ultra-Web®」は、米国ドナルドソン社の登録商標です。

Example / Option

ADC-BP
ANDEX dust collector BOOTH PACK

ANDEX®
ダストコレクターブースパック

単体使用

サンディング作業場や、微粉を除去したい部屋などのクリーン化に単体でご使用いただけます。フィルターのろ過能力が高い為、空調の効いた部屋にも循環して使用可能です。



ADC-603 装置の前での作業に…



ADC-401×2台 部屋全体のクリーン化に…

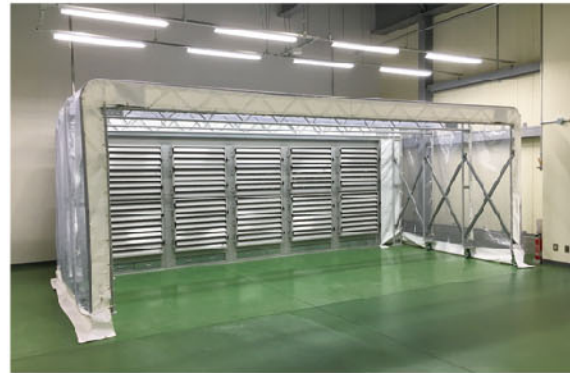


ADC-601 部屋に合わせた機種で…

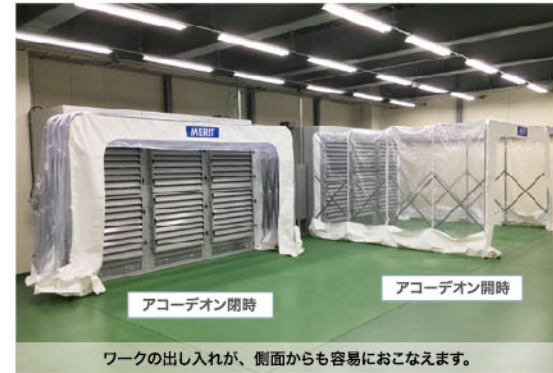
アコーディオンフード付き (設置例)

ADCにアコーディオンフードを取り付けるだけで、専用の作業ルームとなります。

作業をしない時にはアコーディオンを縮め、場所の有効利用ができます。



研磨作業 ADC-605 大型アコーディオンルーム



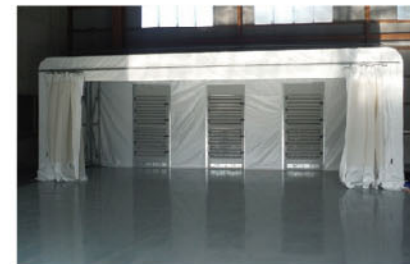
気吹き作業 ADC-603 中型アコーディオンルーム



気吹き作業 ADC-401 小型アコーディオンルーム



研磨作業 ADC-402 中型アコーディオンルーム



粉体塗装 ADC-603 大型アコーディオンルーム
フィルター付きカーテン+LED照明

囲い式フード吸引実験動画

YouTubeで動画がご覧になれます



溶接ヒュームは、がんや神経機能障害などを引き起こす有害物質です。

作業範囲を囲うこと、十分な換気をする事で、「作業者の健康・作業の安全」を守ります！

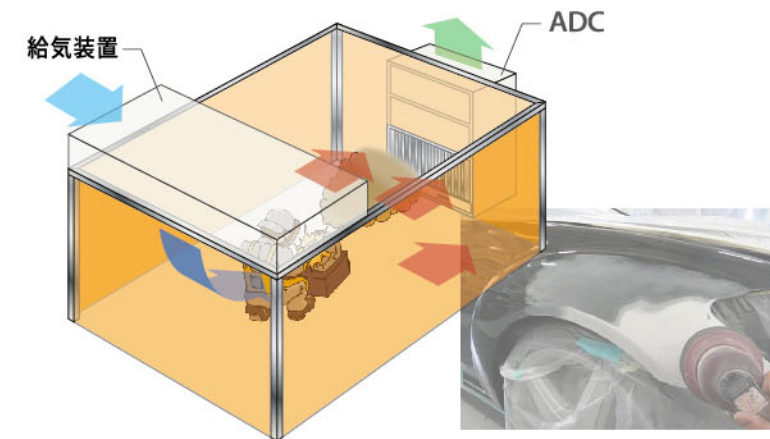
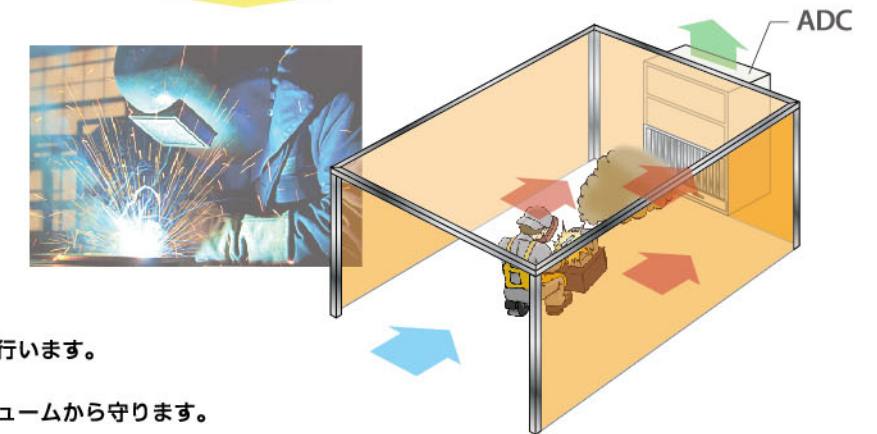
BOOTH PACK が
解決します！

BOOTH PACK I

溶接作業区域
「フード式局所換気装置」

溶接作業点のみの排気ではなく、
溶接作業エリア全体を囲い込み十分な換気を行います。

フード構造により、他の作業エリアを溶接ヒュームから守ります。



BOOTH PACK II

溶接作業区域
「セミダウンプッシュ型換気装置」

BOOTH PACK Iの仕様にプッシュ式給気装置を
加えることにより換気能力が高まります。

給気装置には冷房・暖房のオプション装着も可能です。

BOOTH PACK III

溶接作業区域
「開放式水平流プッシュ型換気装置」

大型ワーク、複数の溶接箇所の側面を囲います。
上部は開放式で天井クレーンの利用も可能です。

水平流プッシュ方式で広い空間も換気します。

