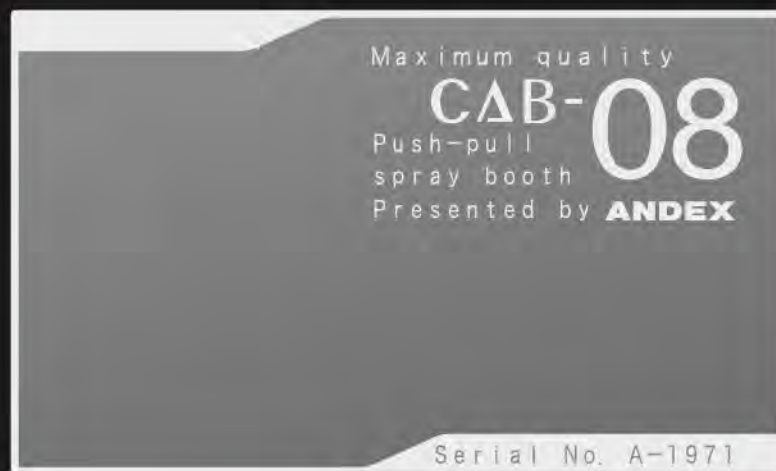




CAB-08

Maximum Quality Push-pull Spray Booth



その全てが最高水準

受け継がれる信頼性

CAB-07 シリーズの信頼性をそのままに進化した『CAB-08』
上下一様流プッシュプル型塗装ブースの代名詞として高い性能と利便性を追求。
もちろん、一台一台自社工場で製作する安心の＜Made in Japan＞です。

静かに、確実に、進化する

塗装技術者の皆様からのフィードバックを基に、
操作性＜新機能＞・環境性＜省エネルギー＞・嗜好性＜デザイン＞
のすべてにご満足いただける製品を目指し研究開発を重ねた結果、
『CAB-08』は完成しました。



高い目標に向かってあらゆる無駄を省き、たどり着いた

時代を先取りする全く新しいブース。

全ては最高の塗装品質のために。

CAB-08
Maximum Quality Push-pull Spray Booth



Maximum Quality Push-pull Spray Booth

CAB-08
ANDEX

Designed to maximize
work efficiency

08

※写真はLED40形 4灯 3段仕様です。

CAB-08の魅力 Mechanism

すべてに本物、すべてに最上。そして 最高の手応えを…。



視認性に優れた美しい正面大扉



ブースの正面上部に『CAB-08』のエンブレムを掲げ、ガラス窓は視認性に優れた縦長タイプを採用。機能とデザインを両立しています。

断熱性能を追求した本体パネル

ASBパネル（アンデックス スプレー ブースパネル）の硬質断熱材は強度と断熱性能をバランスよく兼ね備えております。また、表面は蛍光灯の反射をソフトに吸収させるようにアンデックスオリジナルの塗色「アンデックスホワイト」が塗布されております。ASBパネルは不燃材として認定されています。



塗装ブース専用のオリジナルLED（乾燥時は自動消灯）



アンデックス純正LEDライト

塗装ブース専用に独自開発したオリジナルLEDライトは、優れた省エネ性はもちろん、従来の蛍光灯に近い色味で塗装面の情報を正確に伝えます。また、乾燥運転時のブース内温度(80℃)に対応した耐熱仕様です。

塗装に理想的な均一でやさらか風

やさしい風は、美しいブースから



CAB-08用に新たに開発した給・排気ユニットと、天井全面に配した給気二次フィルターとが、塗装ブースにとって最も重要な『均一でやさらかな風の流れ』をつくりだします。

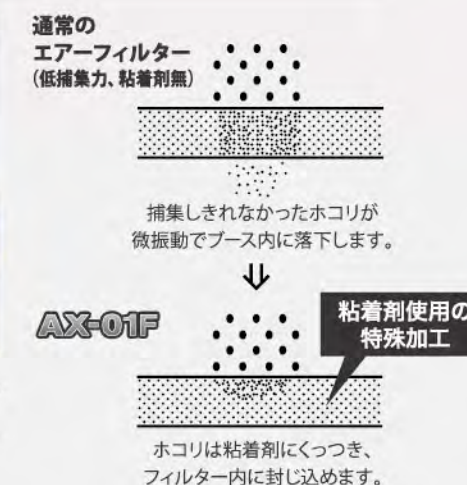
防カビ・抗菌機能付き高性能フィルター

防カビ・抗菌

特許出願中

AX-01F

新開発した防カビ・抗菌効果のある『AX-01F』を標準装備。加湿機能付き塗装ブースに最適なフィルターです。ゴミブツの原因となる塵埃を98%以上除去する、最高ランクの捕集効率に加え、粘着剤付きなので捕捉した塵埃を確実に捕集し、ブース内に捕捉した塵埃を落下させません。また、難燃性においてもクラス3の最高位の性能を有しています。高性能な塗装ブースには、その性能を活かせる高性能なフィルターが不可欠です。



新型ユニットが生み出した「新しい風」その性能



Intake Unit KY-10

省エネ型給気ユニット

バーナーの排熱から熱を回収して再利用することで、大幅なエネルギーコスト削減（約20%※）で環境に優しい給気ユニット
※当社比

RUNNING
COST
↓20%
DOWN

給気ユニット 特許取得済

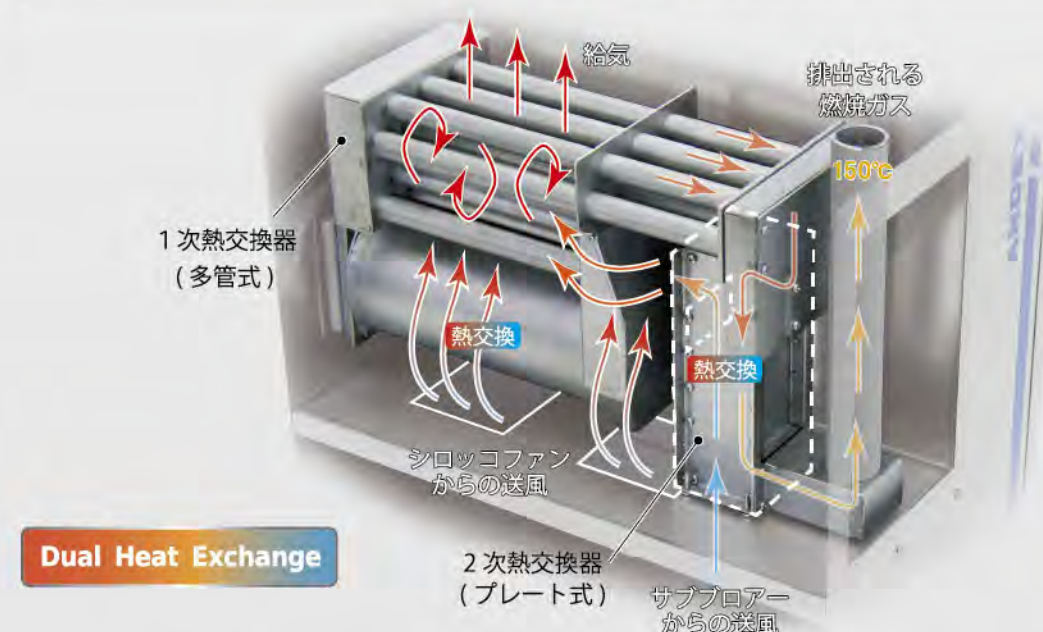
二次熱交換器 特許出願中

多管式熱交換器とプレート式熱交換器の融合

熱交換効率の高いプレート式熱交換器（2次）を搭載することにより、バーナー効率を最大限に向上。ガス使用量 最大約20%削減を実現しました。ランニングコストの削減だけでなく、CO₂ 排出量の低減にも大きく貢献します。



2次熱交換器による熱効率アップ



サブブローアの搭載により、排出する燃焼ガスの温度を150℃に制御することでドレンの発生を抑制。
2次熱交換器から1次熱交換器に風を送り、給気を攪拌することで1次熱交換器の効率アップ。

Exhaust Unit HY-10

溶剤塗料の高捕集ユニット

1次と2次の排気フィルターを備える高捕集タイプの排気ユニットです。消音パネル仕様のユニットに排気ファンを内蔵し、騒音の発生を抑えています。



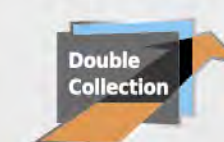
ポケット式
排気2次フィルター
排気1次フィルター



Exhaust Unit HY-11

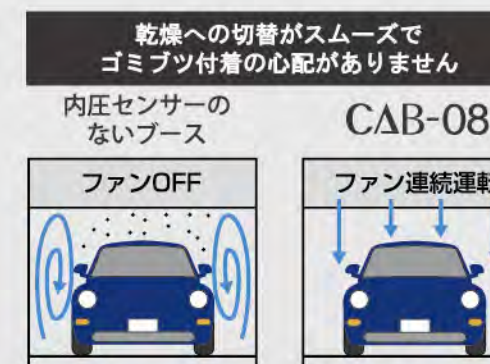
水性塗料対応ユニット

水性塗料専用のプレロールフィルターを採用し、2層のフィルターでミストを捕集します。フィルター交換が容易で、ミストの捕集力もアップしました。

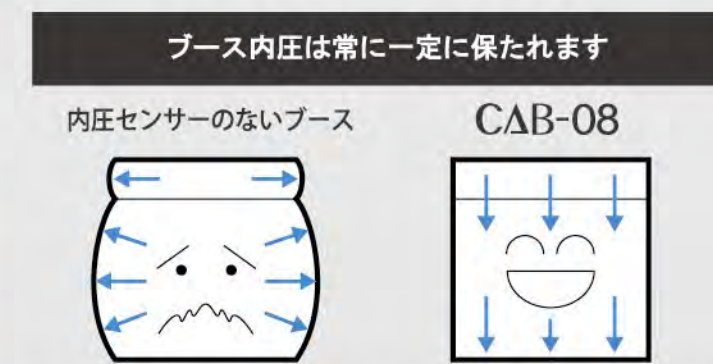


※排気ユニットは2タイプからお選びいただけます。

内圧センサーとインバーター制御はこんなにもメリットがいっぱい



塗装終了時にファンを止めることなくブース内圧を一定に保ちながら自動的に乾燥モードに移るため、ゴミブツ発生心配がありません。



内圧センサーがブース内の圧力を監視、排気フィルターが目づまりしてもインバーターが風量を自動調整して内圧を一定に保ちます。

Usability 利便性

制御盤



制御盤は、タッチパネル仕様

制御機能のすべてを液晶タッチパネルに内蔵しました。カラー液晶タッチパネルの採用で、視認が容易になるとともに操作感は直観的に。誰にでも快適なオペレーションを約束します。

● タッチパネル表示例



塗装運転画面



乾燥運転画面



温風塗装運転画面

小扉



扉の開閉はワンタッチ

小扉のハンドルは、片手で開閉がしやすいプッシュレバータイプ（反対側はプルレバー）を標準装備。

Color Variations カラーバリエーション

2 種のカラーバリエーション

正面コーナーカバーのラインは2種類の色からお選びいただけます。



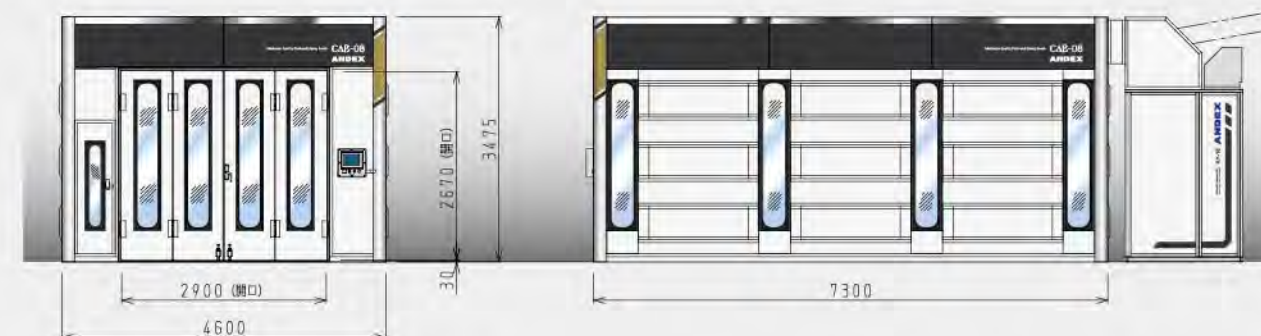
Standard Version
GOLD



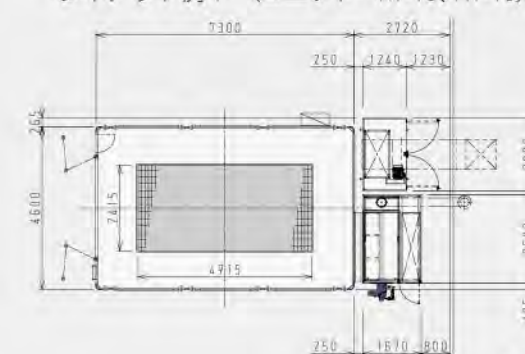
Sub Standard Version
WINE RED

Specification CAB-08 仕様

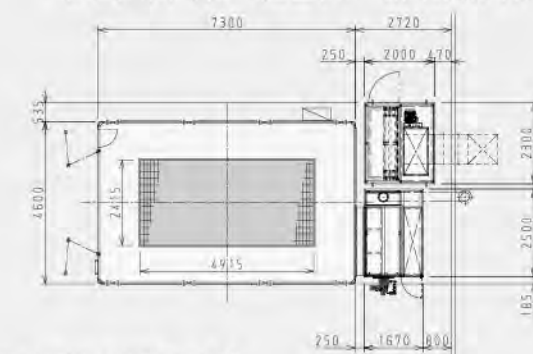
標準図外観図・寸法



レイアウト例1 (ユニット KY-10、HY-10)



レイアウト例2 (ユニット KY-10、HY-11)



※ 給気、排気ユニットの横置きレイアウトも可能です。

仕様

型 式	CAB-08	熱 源	燃料 / ガス (LPG・都市ガス)
換気方法	プッシュプル型 一様流換気装置	最高設定温度	ガンタイプバーナー ガス式 250,000kcal/h
本体寸法	7300(L)×4600(W)×3475(H)	制御方式	インバーター制御
車両出入口	2900(W)×2670(H) 4 枚開き		塗装乾燥アフターバージ
作業用小扉	495(W)×1860(H) 正面		各モード切替及びモード内 内圧自動制御
照 明	アンデックスオリジナル LED ライト		オリジナル・コントロールボックス (タッチパネル式)
	直管 LED 40形 4 灯×3 段 or 4 灯×2 段 選定	安全装置	感震器・内圧異常・アフターバージ・インバーター異常
本体主要パネル	ASB パネル「不燃材 (国交省認定) 仕様」		サーマルトリップ・失火警報 (ガス圧低下・風圧低下・高温異常)
	35mm 内外板 ガルバリウム鋼板 (焼付塗装)	電気容量	三相 200V 16.2kW
	芯材 ポリイソシアヌレートフォーム	ボディーカラー	単相 200V ※ 照明台数より選定
給気フィルター	AD-330 バグフィルター 4 式 (1 次)、AX-01F 16 枚 (2 次)		GOLD もしくは WINE RED
排気フィルター (HY-10)	AD-2000 8 枚 (1 次)、AD-3 バグフィルター 8 式 (2 次)		横型収納箱 (中) 1 ヶ所 縦型収納箱 (大) 1 ヶ所
排気フィルター (HY-11)	AQ70 1 巻 (1 次)、AD-2000 4 枚 (2 次)		防爆温風発生器「マイティージュニア」
グレーチング	993W×825L 15 枚		パッケージエアコン、電熱式加湿器
ピット風向板	スライド調整固定式		コンセントボックス (100V×2 口、200V20A、200V30A)
給・排気ユニット	給気ファン/シロッコファン 三相 200V 7.5kW 高効率モーター		採光窓、パニックドア
	サブプロアーターボファン 三相 200V 0.75kW		ガス流量センサー、電力量センサー
	排気ファン/シロッコファン 三相 200V 7.5kW 高効率モーター		給・排気ユニット用デザインステッカー
	風量・静圧 430m³/min 430Pa (給・排気共通)		

※仕様は改良のため、予告なく変更する事があります。

塗料の自然発火にご注意ください!!

自然発火する恐れのある塗料 (フタル酸やアルキド系塗料など) は、塗料ミストがフィルターに付着し堆積することで火災の危険性が高まりますので使用しないでください。

もっと使いやすく、もっと効率的に

OPTION カスタマイズと各種オプション

ANDEX の蓄積されたノウハウの中から、工場レイアウトや周辺環境を最大限考慮に入れた、仕様変更、オプションをご提案いたします



※オプション画像には、別機種でのオプション取付写真も含まれています。

その他のオプション

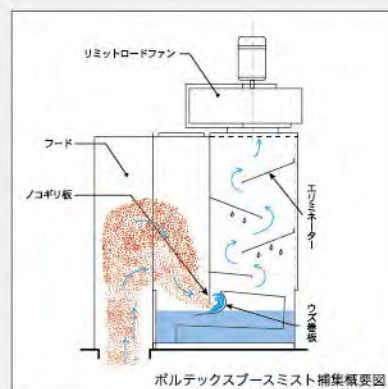
- ハイルフ仕様
- 塗装、乾燥ランプ
- 乾燥終了チャイム
- 高床式
- 2ルーム式
- 二段階温調システム
- 床全面ワイドピット仕様（風向板スライド調整固定式）
- 自動内圧制御性能アップ（パーティカル扉及び観音扉、小扉 開時プラス圧制御停止、閉時自動制御再開）

環境対策型 排気ユニット各種

水洗式ボルトテックス排気ユニット

標準タイプの乾式ユニットに比べ、捕集効率が高く、塗装ミストを屋外に排出させにくくなります。

※くわしくは、ボルトテックスブースのカタログをご覧ください



ボルトテックスブースミスト捕集概要図



消臭スプレー装置

塗装排気中の空気の臭いを消臭液を噴霧して、悪臭のもとを分解し、臭気を無臭物質に変えます。

※くわしくは、NS-200、HY-04Nのカタログをご覧ください

活性炭排気ユニット



活性炭

活性炭は塗装空気の中を含むトルエン、キシレンなどの有害物質を吸着し、臭いをとるだけでなく、クリーンな空気に変えて排出します。

塗装品質向上、作業環境整備のための空調オプション

温・湿度管理 今、空調が大切な理由

湿度コントロールの重要性

空調機能で冬場・夏場の温度・湿度調整が可能になり
塗装品質と作業効率の向上、作業者の環境改善に役立ちます。

<加温・加湿>

冬場でも最適な塗装環境を作り出す加湿装置。

安全性やVOC削減の観点から導入が進む水性塗料ですが、冬場の低温・低湿度の環境下では、塗膜にザラツキが発生したりと塗装品質管理の難しさが課題となっています。

加湿装置は、塗装ブースの湿度をコントロールし、冬場の低温・低湿度の環境下でも水性塗料に最適な環境を創り出すことができます。

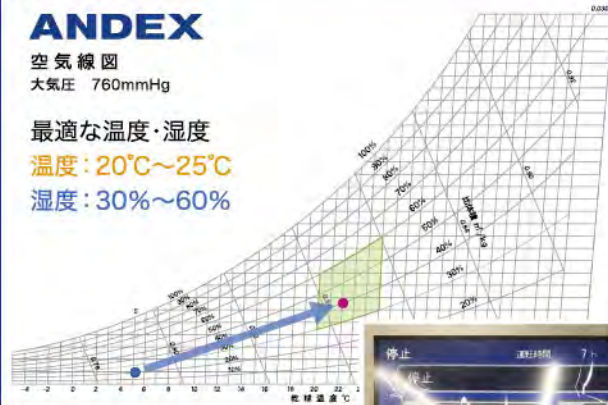
納入実績(自動車ディーラー)



ANDEX

空気線図
大気圧 760mmHg

最適な温度・湿度
温度: 20°C~25°C
湿度: 30%~60%



タッチパネルで温度・湿度をコントロールし、最適な塗装条件を作り出します。



■加湿しない場合と加湿した場合

ブース内を加湿することで、乾いた空気に適度な湿度を与え、塗料のノリを良くすることができます。

低温・低湿度 外気: 5°C 25%



塗膜表面に「ザラツキ」が発生しやすい

加温・加湿 加温後: 15°C 40%



塗膜の「ザラツキ」を抑え、塗装品質が向上

※ 5°C→15°Cの加温と同時に、25%→40%の加湿をおこなっています。

加湿装置 貴社工場に合わせた二つの仕様

電熱式と気化式での加湿加湿

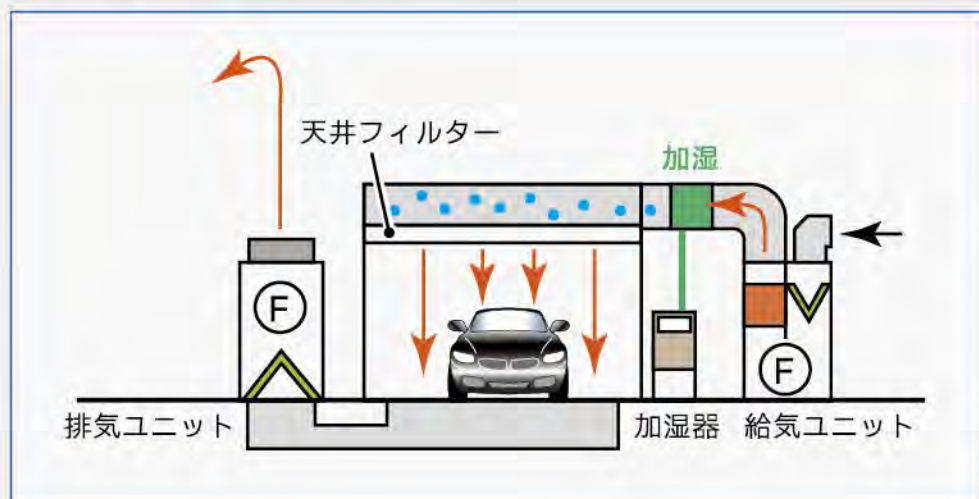
選べる2パターン

塗装ブースに設置する加湿装置には、2つのタイプがあります。
電気で水蒸気を発生させ加湿する方式と水を熱で自然に気化させて加湿する方式の2パターンが選択できます。

■電熱式加湿加湿

ブース内へ給気する風の温度・湿度に合わせた制御が可能です。
電気をを用いて水を蒸気化させ、ブース内にクリーンな風を送ると同時に精度の高い湿度コントロールが可能です。

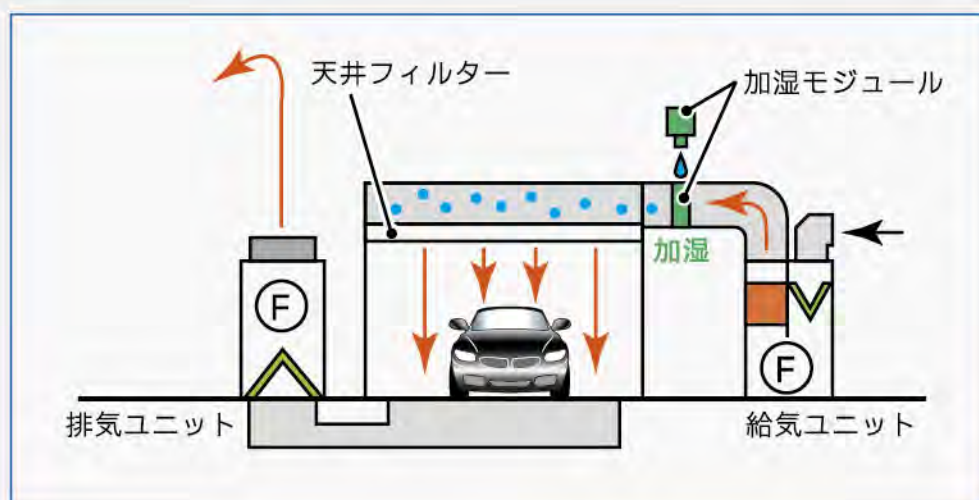
電熱式加湿装置



■気化式加湿加湿

加湿モジュールに水を滴下させ、温風をあてて水を蒸発させる方式です。
エネルギーコストが不要でランニングコストを抑えることができます。

気化式加湿装置



冷房装置 作業空間を快適環境に

作業者优先の作業環境を作り出す

<冷房・除湿>

夏場の高温・多湿の環境下でも、高品質塗装を快適に行うことのできる冷房・除湿装置。
高温・多湿の夏場や梅雨時期では、塗料の乾きが遅く作業性が悪くなるだけでなく塗装面にも悪影響を及ぼすなど塗装品質管理が難しい時期となります。
また、塗装作業者の健康管理面からも作業領域を適度な温度・湿度に保つことが求められています。
上記の観点から、冷房・除湿はこれからの塗装作業に欠かせない機能となっています。

『最適な塗装環境』を創造するための空調ユニット

アンデックスオリジナル
オールフレッシュ大風量特殊仕様



大風量
&
高静圧

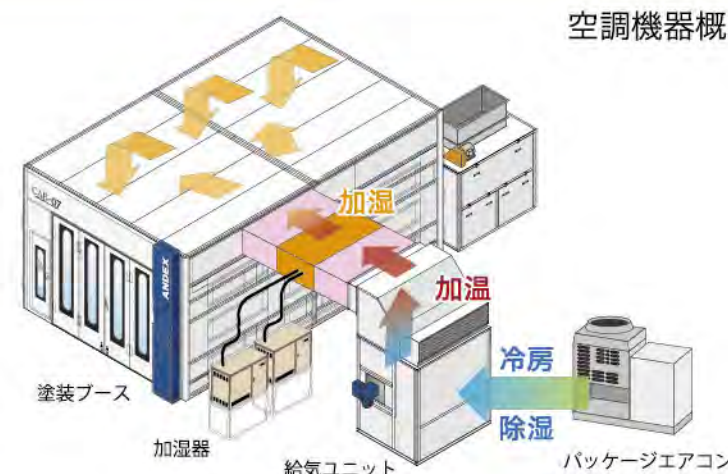
パッケージエアコン

冷却装置としてパッケージエアコンを採用することで、運転コストやスペース、メンテナンスの問題等を幅広く解決しました。

省エネ	高効率冷媒 R410A 採用
省スペース	軽量・コンパクトタイプ
省メンテナンス	保守点検は屋外で可能
省工事	パッケージエアコンで、冷媒配管工事が不要
制御性	吹出し温度制御が可能

冷房 加湿
除湿 加湿
塗装環境
自由自在

空調機器概要図



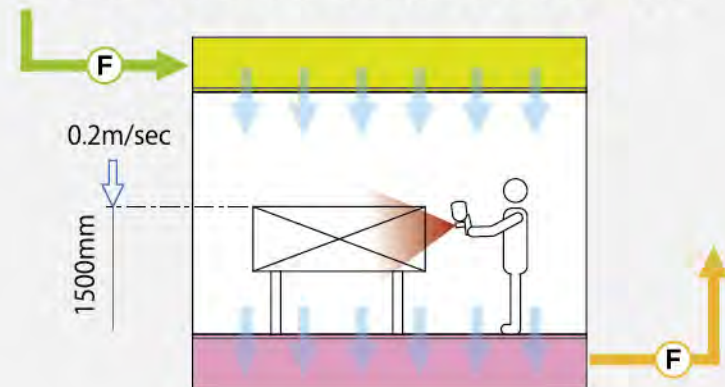
<冬の低温・低湿度状態では>
給気ユニット + 加湿器
加温 → 加湿

<夏の高温・高湿度状態では>
パッケージエアコン + 給気ユニット
冷房除湿 → 加温

塗装に関する法令

有機溶剤作業を行う場合は、「局所排気装置又は、プッシュプル型換気装置を設けなければならない」
(有機溶剤中毒予防規則 第2章 第5条)

＜上下流プッシュプル型塗装ブース＞



プッシュプル換気装置を導入する事でワーク（被塗物）の大きさ作業位置等に関係なく予防規則に適合します。

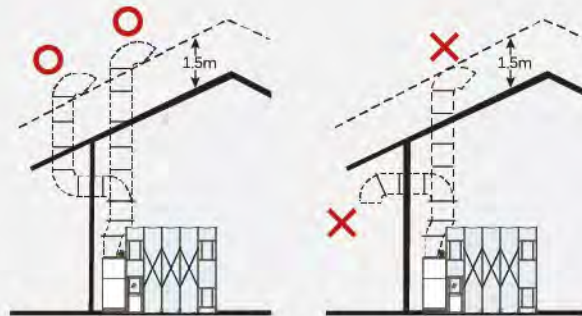
注意事項

排気ダクト施工計画時の注意

排気ダクトは以下の位置に設置してください。

- 労働安全衛生法により、排気口の位置が定められています。
排気口の下面が、屋根より1.5m以上の高さで、直接外気に向かって開放するように施工してください。
- 排気ダクトは圧力損失を少なくする為、曲がり箇所をできるだけ少なくし無理のない形状のダクトレイアウトで施工してください。

(注) 排気ダクトの圧力損失が大きく、標準のファンでは対応できない場合があります。弊社営業スタッフにご相談ください。



(設置の届出)

局所排気装置、プッシュプル型換気装置を設置する場合、その計画を工事開始日の30日前までに、労働基準監督署に届出が必要です。当社では、手続きに必要な書類作成のお手伝いをしております。

■その他の関連法令

■ 大気汚染防止法 ■ 水質汚濁防止法 ■ 廃棄物処理法 ■ 騒音規制法 ■ 消防関係法令 ■ 労働安全衛生法

有害物質が含まれる水を処理する場合や、装置の使用状況、各地域の条例により、上記法令に該当する場合があります。所轄の役所もしくは保健所にてご確認ください。

●官公庁への事前折衝相談同行いたします。

●官公庁への届出書類作成も弊社でおこないます。

ライブファクトリー＜実機体験型展示場＞



ANDEX
LIVE FACTORY

New CAB Series - Push-Pull Spray Booth Premium Trial Showcase
Established 2009



アンデックス・ライブファクトリーは、
見学だけでなく、温度・湿度などの塗装条件を変更しながら
実機にて塗装実験が可能な施設です。
導入前の事前打合せ時に是非ともお越しください。

- 空調（冷暖房・除湿・加湿）
- 省エネルギー（熱・風の制御）
- 環境・安全（電化・VOC対策）等の実験が可能

お客様に納得頂いた設備を導入いただくための施設です。

信頼と責任あるメンテナンス体制

塗装設備にはメンテナンスが必要です。
お客様が安全に効率良く塗装設備を使って頂けるよう
自社内でメンテナンス体制を整えました。
塗装設備のメンテナンスに精通した社員達が、
お客様の塗装設備をいつも見守っています。



お客様のより身近なところでプロの
技術スタッフがバックアップします。

- ◆ 本社＜広島県尾道市＞
- ◆ 東京営業所
- ◆ 関東テクニカルセンター
- ◆ 大阪営業所
- ◆ 名古屋営業所
- ◆ 岐阜テクニカルセンター
- ◆ 福岡営業所

