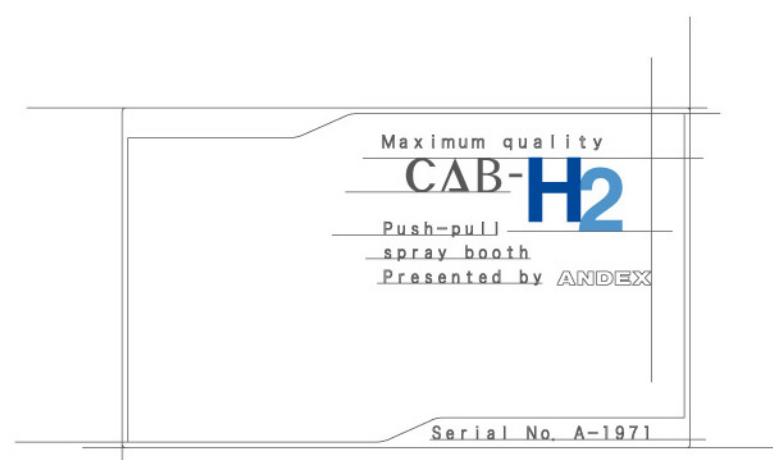


水平流プッシュプル型塗装・乾燥兼用ブース

CAB-H₂Solid

Maximum Quality Push-pull Spray Booth



水性塗料対応 塗装ブース（空調機能付き）

温度・湿度をコントロール、水性塗料に最適な塗装環境を創る「CAB-H2」



CAB-H2 Solid

必要風量を1/3に※1
使用エネルギーを1/2に※2して
ランニングコストを削減します

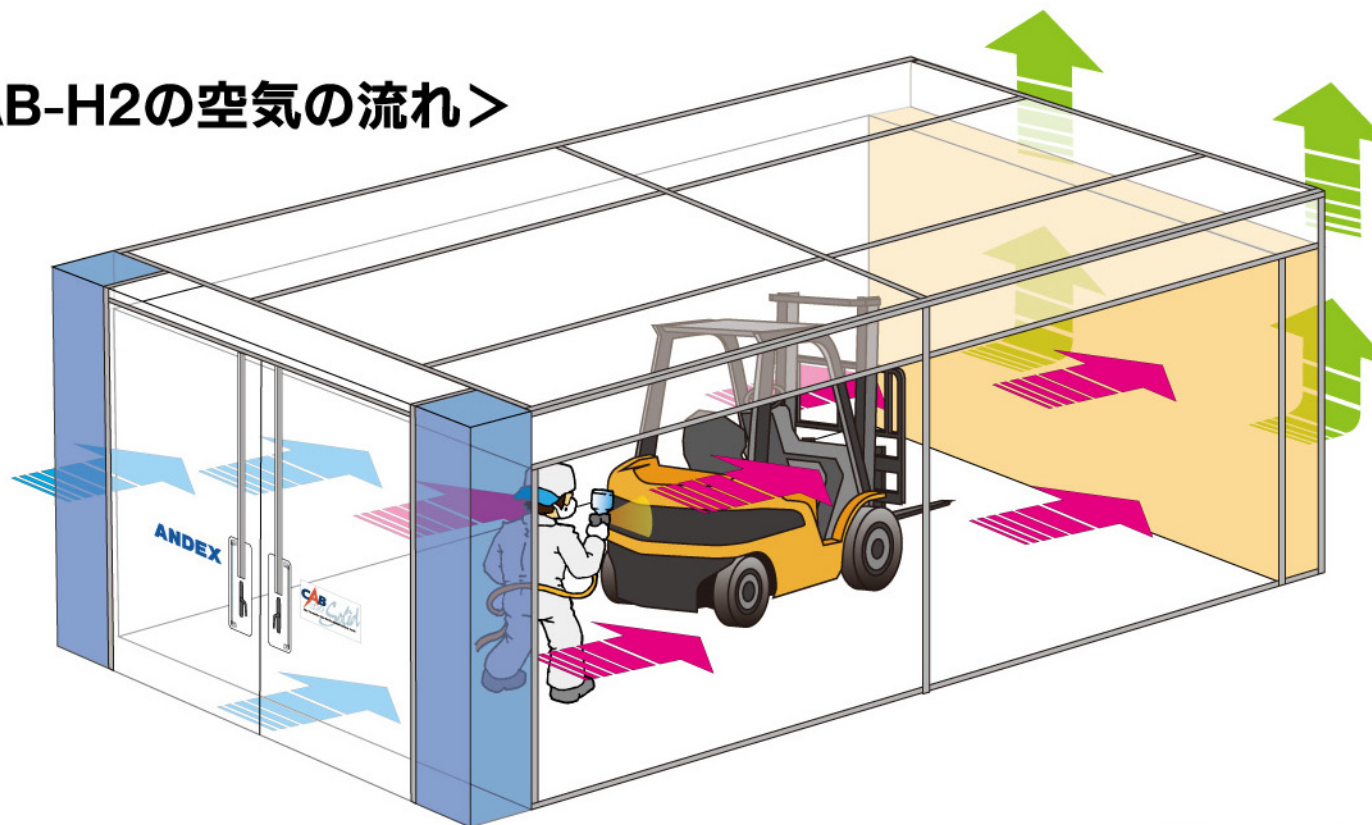
※1 当社比 上下流プッシュプルブースとの比較による。

※2 当社比 CAB-07との同条件での比較による。

面積の小さな側面（前面）から塗装室内に吸気する事で
同クラスの室内容積を持つ上下流ブースにくらべ必要風
量を約 1/3 とし、使用エネルギーを約 1/2 に削減する事
に成功しました。

もちろん、有機溶剤中毒予防規則における必要風速は、
しっかりとクリアーした上で光熱費を大幅削減します。

<CAB-H2の空気の流れ>



給気ユニット＋
冷房ユニット＋
加湿ユニットから

夏：冷房除湿

冬：加温加湿

排気ユニットへ

クリーンエアー

給気装置（送風・暖房・乾燥用）・排気装置

冷房用ユニットはパッケージエアコン

1/3の風量だからこそ可能な空調機能



アンデックスオリジナル
オールフレッシュ大風量特殊仕様

大風量 & 高静圧

冷却装置としてパッケージエアコンを採用することで、運転コストや
スペース、メンテナンスの問題等を幅広く解決しました。

省エネ	高効率冷媒 R410A 採用
省スペース	軽量・コンパクトタイプ
省メンテナンス	保守点検は屋外で可能
省工事	パッケージエアコンで、冷媒配管工事が不要
制御性	吹出し温度制御が可能

Intake Unit

ノウハウを結集した給気ユニット

「静かさ」をテーマに、大風量を確保しながら低騒音を
実現し、風量・風速も労働省基準を十分にクリアしています。
内圧センサー付きコントロールモーターでの「塗装」「乾燥」
の風量切り替えの確かさは他の追随を許しません。



KY-01V

Exhaust Unit

排気効率に優れたユニットとフィルター

排気フィルターの清掃交換のしやすさを徹底的に追求した結果
生まれた排気ユニットです。排気ファンも消音パネル仕様のユ
ニットに内蔵され、騒音の発生を抑えています。



HY-01V

防カビ・抗菌機能付き高性能給気二次フィルター

防カビ・抗菌

特許出願中

AX-01F

新開発した防カビ・抗菌効果のある『AX-01F』を標準装備。加湿機能付き塗装ブースに最適なフィルターです。ゴミブツの原因となる塵埃を98%以上除去する、最高ランクの捕集効率に加え、粘着剤付きなので捕捉した塵埃を確実に捕集し、ブース内に捕捉した塵埃を落下させません。また、難燃性においてもクラス3の最高位の性能を有しています。高性能な塗装ブースには、その性能を活かせる高性能なフィルターが不可欠です。



難燃性

通常の
エアフィルター
(低捕集力、粘着剤無)



捕集しきれなかったホコリが
微振動でブース内に落下します。

AX-01F

粘着剤使用の
特殊加工

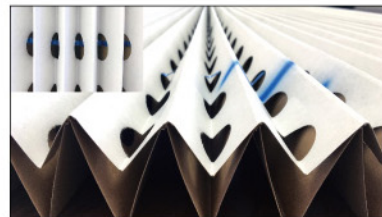


ホコリは粘着剤にくっつき、
フィルター内に封じ込めます。

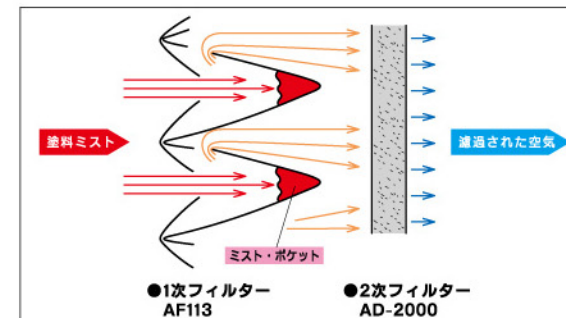
アコーディオン式排気プレフィルター

AF113

ジグザグの折り目を持たせたボール紙に穴を開け、衝突効果によるミストの捕集を実現しました。塗料ミストはミストポケットに堆積していきますので、フィルターの目づまりによる風速の低下や、交換サイクルに対して大きなメリットがあります。



■フィルターは2層式で捕集効率を高めます。



もっと使いやすく、もっと効率的に

OPTION カスタマイズと各種オプション

ANDEXの蓄積されたノウハウの中から、工場レイアウトや周辺環境を最大限考慮に入れた、仕様変更、オプションをご提案いたします



収納BOX



コンセントBOX



パーティカルドア(3枚扉)



パーティカルドア(3段照明)

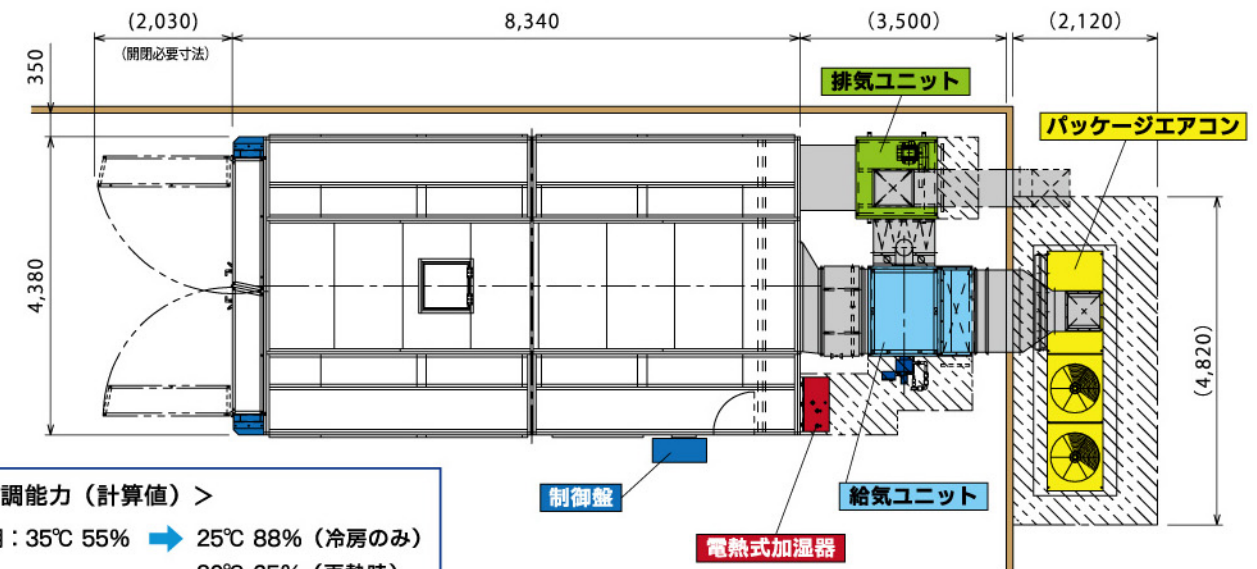


パニックドア

※オプション画像には、別機種でのオプション取付写真も含まれています。

レイアウト参考図

CAB H2 Solid 給・排気ユニット後置 LPG・冷房装置+加湿装置 (Middleタイプ) 仕様



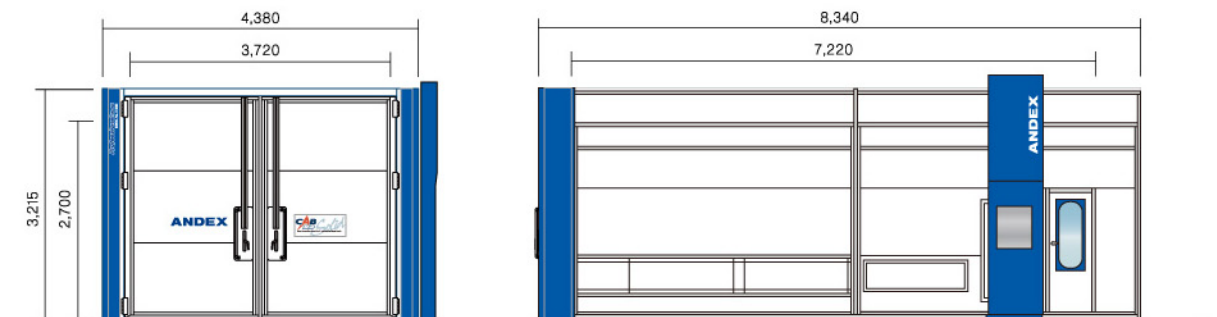
<空調能力(計算値)>

夏期: 35℃ 55% → 25℃ 88% (冷房のみ)
30℃ 65% (再熱時)

冬期: 5℃ 20% → 15℃ 54%

※()内の寸法は、仕様・工場内の配置により変更となります。

CAB-H2 Solid 寸法及びスペックデータ (標準モデル)



型 式	CAB-H2 Solid (Air Conditioning Spray Booth)	
換 気 方 法	プッシュプル型 一様流換気装置	
本 体 寸 法	4,380 (W) × 8,340 (L) × 3,215 (H)	
室内有効寸法	4,300 (W) × 7,220 (L) × 2,700 (H)	
車 両 出 入 口	2,920 (W) × 2,700 (H) 2枚開き (扉90°開)	
	3,720 (W) × 2,700 (H) 2枚開き (扉180°開)	
作業用小扉	595 (W) × 1,680 (H) 側面	
照 明	天井 40型×4灯式 (LEDライト) 8台	合計 1,064W (14台)
	下段 40型×4灯式 (LEDライト) 6台	
	下段 40型×3灯式 (LEDライト) 2台	合計 114W (2台)
本体主要パネル	断熱サンドイッチパネル35mm厚 (亜鉛メッキ地カラー鋼板0.5t)	
給気一次フィルター	バグフィルター 538 (W) × 352 (L) × 570 (H) 2式	
給気二次 (前面) フィルター	AX-01F	
排気フィルター	プレフィルター AF113 1,000 (H) × 111 (山) 2枚・500 (H) × 111 (山) 1枚	
	AD-2000 20枚	
循環フィルター	バグフィルター 440 (W) × 665 (L) × 450 (H) 2式	
給・排気ユニット	給気ファン/シロッコファン仕様	三相200V 3.7kw
	排気ファン/シロッコファン仕様	三相200V 3.7kw
	風圧 160m ³ /min	

熱 源	燃料/ガス (プロパン・都市ガス) ガンタイプバーナー 128,000kcal/h<使用時80,000kcal/h (熱交換前)>	
最 高 設 定 温 度	Max.80℃	
制 御 方 式	塗装↔乾燥↔アフターバージ	
	各モード切替及びモード内 内圧自動制御	
安 全 装 置	オリジナル・コントロールボックス	
	感震器・内圧異常・アフターバージ	
電 気 容 量	サーマルトリップ・失火警報 (ガス圧低下・風圧低下・高温異常)	
	三相 200V 7.65kw (空調機除く)	
ボディーカラー	単相 200V 3kw	
	アンデックスホワイト・アンデックスブルー・グレー	
冷 房 装 置	RDA-SUP5601HF (冷房能力: 58kw)	
加 湿 装 置	DX-3900E (加湿能力: 54kg/h)	
加 湿 ダ ク ト	蒸気ノズル: I型 L=600mm 2本	
オ プ シ ョ ン	風速アップモード (モーター容量 5.5kw)	
	タッチパネル仕様	
	採光窓	

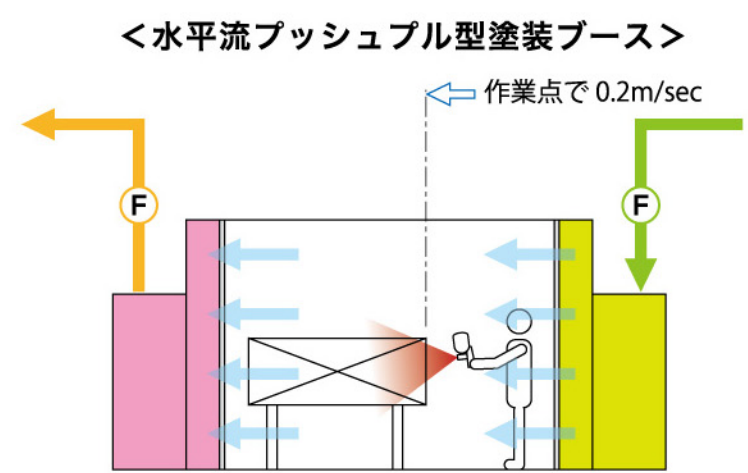
※仕様は改良のため、予告なく変更する事があります。

塗料の自然発火にご注意ください!!

自然発火する恐れのある塗料 (フタル酸やアルキド系塗料など) は、塗料ミストがフィルターに付着し堆積することで火災の危険性が高まりますので使用しないでください。

塗装に関する法令

有機溶剤作業を行う場合は、「局所排気装置又は、プッシュプル型換気装置を設けなければならない」
(有機溶剤中毒予防規則 第2章 第5条)

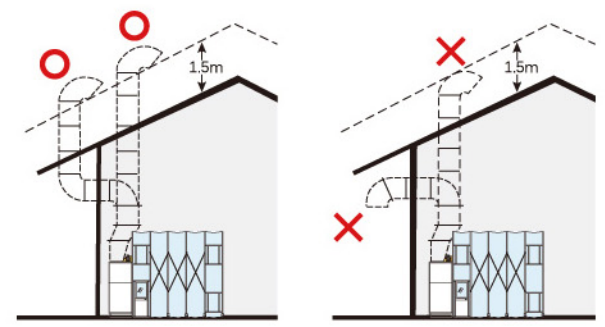


プッシュプル換気装置を導入する事でワーク（被塗物）の大きさ作業位置等に関係なく予防規則に適合します。

注意事項

排気ダクト施工計画時の注意

- 排気ダクトは以下の位置に設置してください。
- 労働安全衛生法により、排気口の位置が定められています。
排気口の下面が、屋根より1.5m以上の高さで、直接外気に向かって開放するように施工してください。
 - 排気ダクトは圧力損失を少なくする為、曲がり箇所をできるだけ少なくし無理のない形状のダクトレイアウトで施工してください。
- (注) 排気ダクトの圧力損失が大きく、標準のファンでは対応できない場合があります。弊社営業スタッフにご相談ください。



（設置の届出）

局所排気装置、プッシュプル型換気装置を設置する場合、その計画を工事開始日の30日前までに、労働基準監督署に届出が必要です。当社では、手続きに必要な書類作成のお手伝いをしております。

■その他の関連法令

- 大気汚染防止法
 - 水質汚濁防止法
 - 廃棄物処理法
 - 騒音規制法
 - 消防関係法令
 - 労働安全衛生法
- 有害物質が含まれる水を処理する場合や、装置の使用状況、各地域の条例により、上記法令に該当する場合があります。所轄の役所もしくは保健所にてご確認ください。

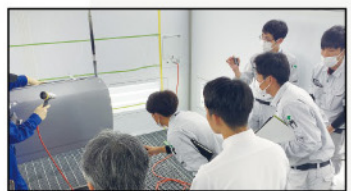
- 官公庁への事前折衝相談同行いたします。
- 官公庁への届出書類作成も弊社でおこないます。

ライブファクトリー＜実機体験型展示場＞



アンデックス・ライブファクトリーは、見学だけでなく、温度・湿度などの塗装条件を変更しながら実機にて塗装実験が可能な施設です。導入前の事前打合せ時には是非ともお越しください。

- 空調（冷暖房・除湿、加湿）
 - 省エネルギー（熱・風の制御）
 - 環境・安全（電化・VOC対策）等の実験が可能
- お客様に納得頂いた設備を導入いただくための施設です。



信頼と責任あるメンテナンス体制

塗装設備にはメンテナンスが必要です。お客様が安全に効率良く塗装設備を使って頂けるよう自社内でメンテナンス体制を整えました。塗装設備のメンテナンスに精通した社員達が、お客様の塗装設備をいつも見守っています。



お客様のより身近なところでプロの技術スタッフがバックアップします。

◆ 本社＜広島県尾道市＞

◆ 東京営業所

◆ 関東テクニカルセンター

◆ 大阪営業所

◆ 名古屋営業所

◆ 岐阜テクニカルセンター

◆ 福岡営業所